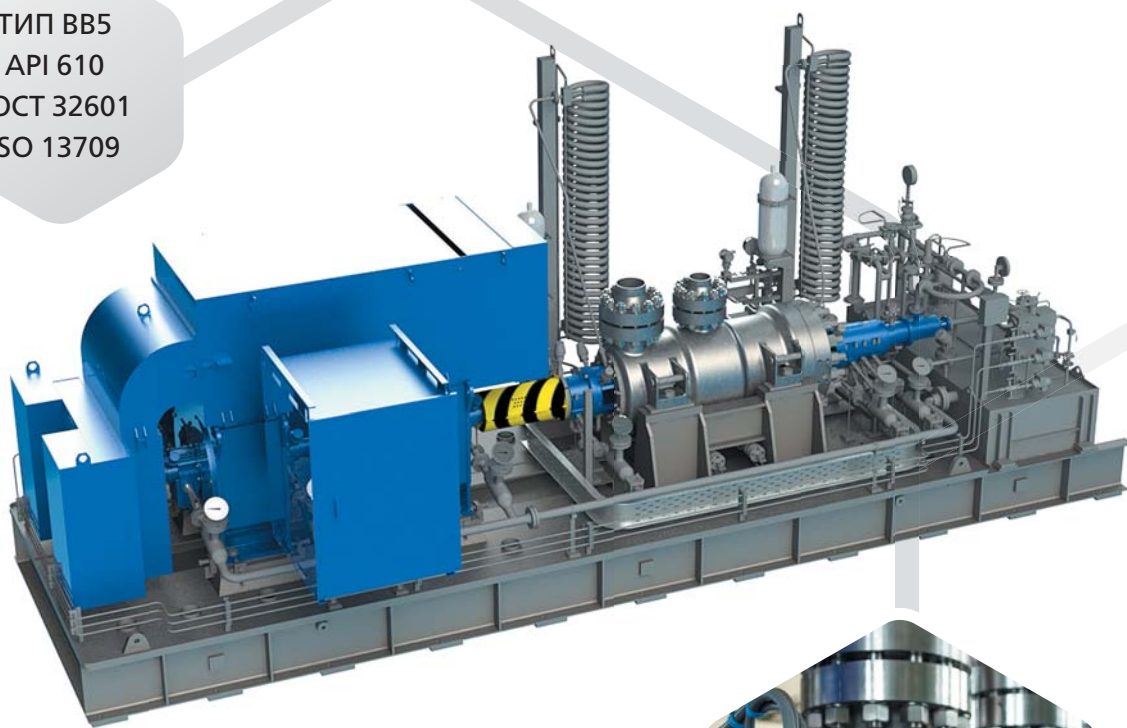


ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ДВУХКОРПУСНЫЕ НАСОСЫ

ЦНСДп

ТИП ВВ5
API 610
ГОСТ 32601
ISO 13709



Многоступенчатые двухкорпусные секционные насосы серии ЦНСДп



Описание

Насосы серии ЦНСДп предназначены для перекачивания нефти, нефтепродуктов, газового конденсата, а также высококоррозионной морской, пластовой и подтоварной воды, в том числе содержащей сероводород. Насосы спроектированы по типу BB5 в соответствии со стандартом ГОСТ 32601 (ANSI / API 610 / ISO 13709:2009) и изготавливаются на одном из ведущих предприятий Группы ГМС – АО «ГМС Ливгидромаш».

Насосные агрегаты могут оборудоваться системой мониторинга состояния с датчиками КИПиА (в соответствии с API 670), что увеличивает надёжность агрегатов, предотвращает их преждевременные выходы из строя и снижает стоимость жизненного цикла. Система мониторинга позволяет интегрировать «цифровой двойник» агрегата в концепцию «цифрового технологического комплекса» Заказчика.

Области применения

- Добыча нефти, газа и газового конденсата, в том числе на шельфовых платформах
- Технологические процессы нефтепереработки и нефтехимии
- Газоперерабатывающие и газохимические предприятия

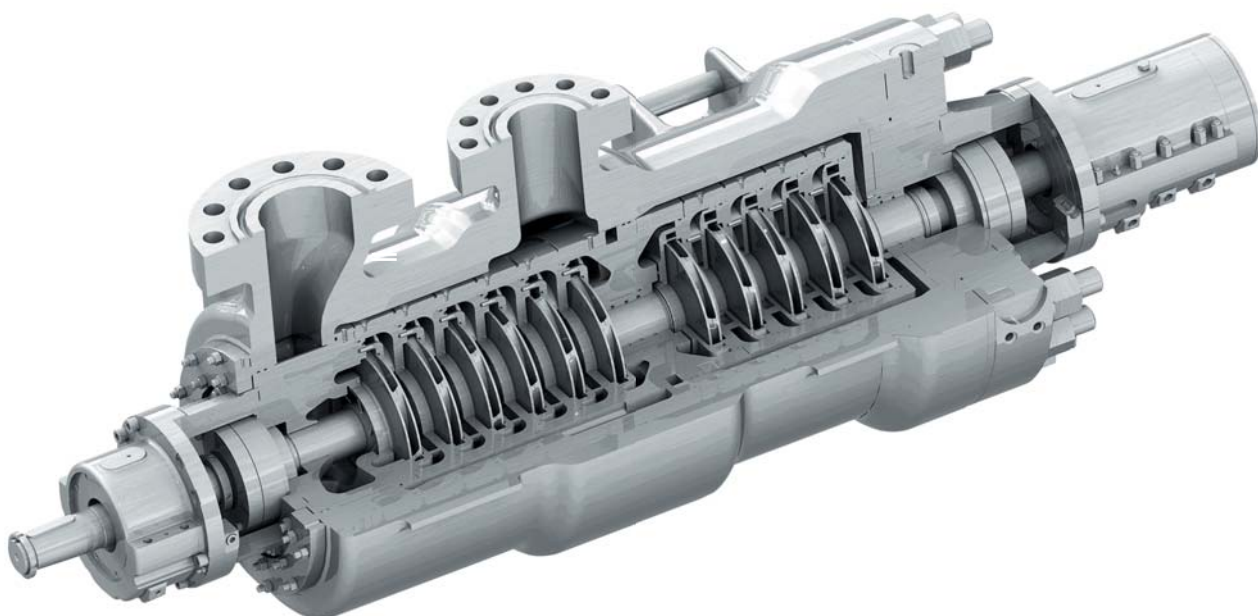
Технические характеристики

Подача, м ³ /ч	до 1840
Напор, м	до 2 800
Рабочее давление, кгс/см ²	до 300
Температура, °C	до +400
Частота вращения, об/мин	3 000

Материальное исполнение

	Дуплексное исполнение (D-1 по API 610)	Супердуплексное исполнение (D-2 по API 610)
Наружный корпус, входная и напорная камеры, секции	дуплексная сталь марки GX2CrNiMoCuN-25-6-3-3	супердуплексная сталь марки GX2CrNiMoN-26-7-4
Детали проточной части		
Вал	дуплексная сталь марки X2CrNiMoN-22-5-3	супердуплексная сталь марки X2CrNiMoCuWN-25-7-4
Детали щелевых уплотнений	дуплексная сталь со специальными покрытиями	супердуплексная сталь со специальными покрытиями

Конструктивные особенности и преимущества

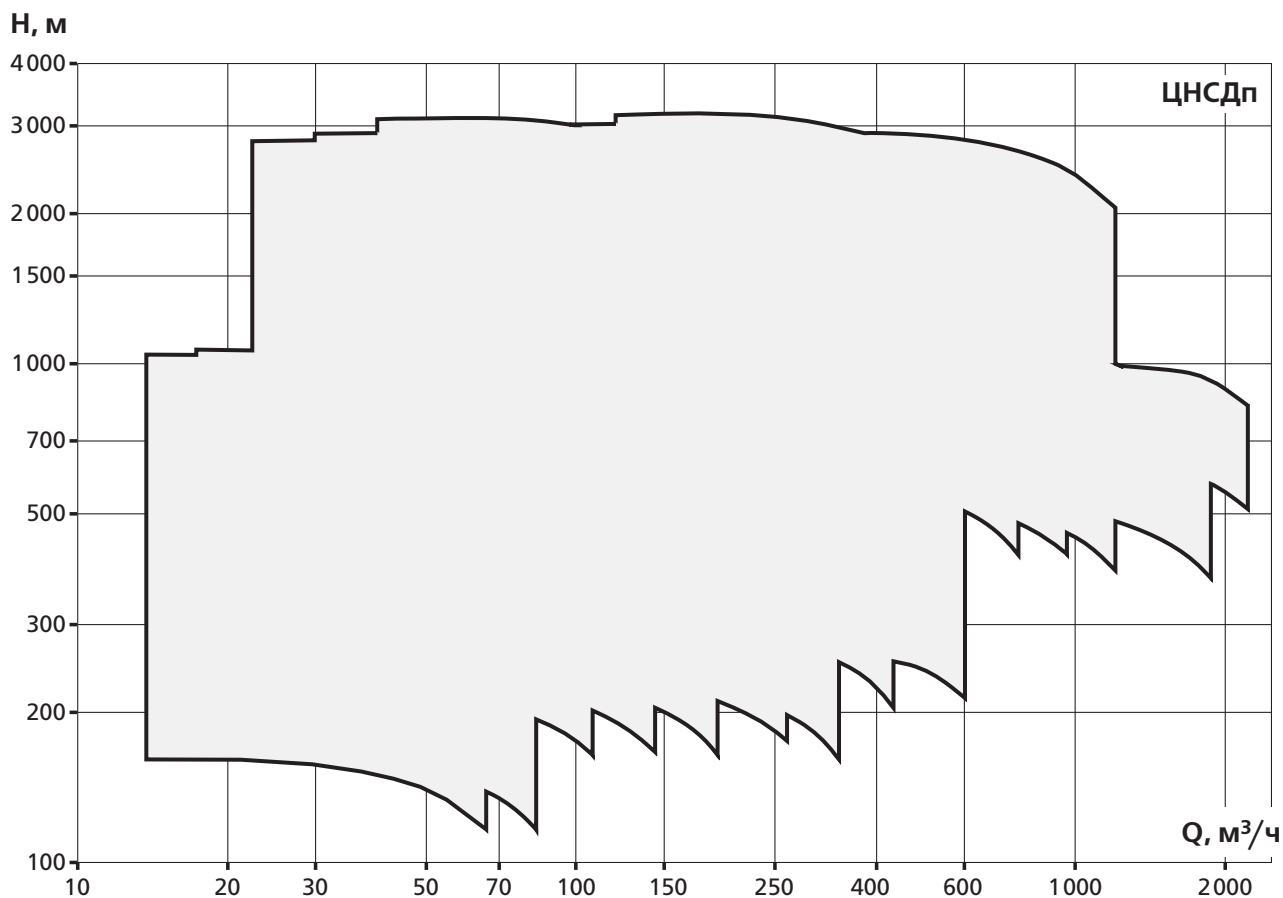


1. Внутренний корпус насоса – картриджного типа, состоит из секций с радиальным разъемом, уплотнением «металл по металлу» и дополнительными резиновыми кольцами, полностью исключая внутреннюю циркуляцию жидкости. Благодаря картриджной конструкции, замена внутреннего корпуса на месте эксплуатации производится без демонтажа наружного корпуса.
2. Внешний корпус насоса полностью рассчитан на максимально допустимое рабочее давление (Maximum Allowable Working Pressure, MAWP)
3. Насос имеет гидравлически разгруженный ротор за счёт оппозитного расположения рабочих колёс.
4. Концевые уплотнения ротора могут быть как одинарные, так и двойные торцевые, соответствующие API 682. Давление в системе обвязки поддерживается гидроаккумулятором. Циркуляцию затворной жидкости обеспечивает импеллер торцевого уплотнения. Охлаждение затворной жидкости осуществляется теплообменником.
5. Остаточная осевая сила, возникающая в результате неравномерного износа уплотнений рабочих колёс в процессе эксплуатации, воспринимается упорным подшипником типа «Митчелл» с самоустанавливающимися колодками и выравнивающей системой.
6. Опорами ротора служат сегментные подшипники скольжения с принудительной смазкой.
7. В качестве соединительной муфты между двигателем и насосом используется упругая пластинчатая муфта.
8. В качестве опции возможна установка маслонасоса системы смазки на валу основного насоса.
9. Всасывающий и напорный патрубки направлены вертикально вверх.

Ресурс

- Ресурс до капитального ремонта: до 40 000 часов
- Срок службы корпусных деталей: не менее 30 лет

Поля характеристик Q-N



АО «ГИДРОМАШСЕРВИС» – объединённая торговая компания Группы ГМС.

Поставляет оборудование предприятий Группы и реализует проекты на территории России, стран СНГ и дальнего зарубежья

125252, г. Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, 12
Тел.: + 7 (495) 664-8171
e-mail: hydro@hms.ru
www.hms.ru