

Основные технические характеристики нагнетателей

Наименование параметра	Значение				
	170-31-1С	125-31-1С	151-21-1С	151СПЧ1,6 5/4,83С	385-21-1
Производительность объемная отнесенная к 20°С и 0,1013 МПа, млн м ³ /сут.	5,25	4,3	7,87	4,43	32
Производительность объемная, отнесенная к начальным условиям, м ³ /мин.	150	123	151	96,1	385
Давление газа конечное на выходе компрессора, МПа (абс.)	3,74	3,74	4,62	4,83	7,45
Отношение давлений	1,7	1,7	1,4	1,65	1,44
Политропный КПД, не менее	0,82	0,84	0,84	0,82	0,85
Мощность, потребляемая нагнетателем, МВт	3900	3400	3750	3250	15,2
Давление газа на входе в нагнетатель, МПа	2,2	2,2	3,3	2,93	5,174
Температура газа на входе в нагнетатель, °С	2	2	10	8,5	15
Плотность газа, отнесенная к	0,681	0,681	0,6913	0,6913	0,682

20°С и 0,1013 МПа, кг/м ³					
Номинальная частота вращения ротора, мин.- 1	10300	10400	10200	10300	5050
Габаритные размеры блока нагнетателя, мм	2230	2230	2037	2037	2900
	1590	1590	1590	1590	2530
	1435	1435	1435	1435	3150
длина ширина высота					
Масса наиболее тяжелых частей, кг					26800
блок корпус пакет					12200
					9900
Высота подъема крюка крана от уровня пола машзала в помещении для разборки пакета, мм	2200	2200	1500	1500	
Масса наиболее тяжелой части, кг					
при монтаже (внутри контейнера)					
при эксплуатации (вне контейнера)	9550	9740	8500	8500	24600
	1000	1000	1000	1000	8800