



Штанги насосные

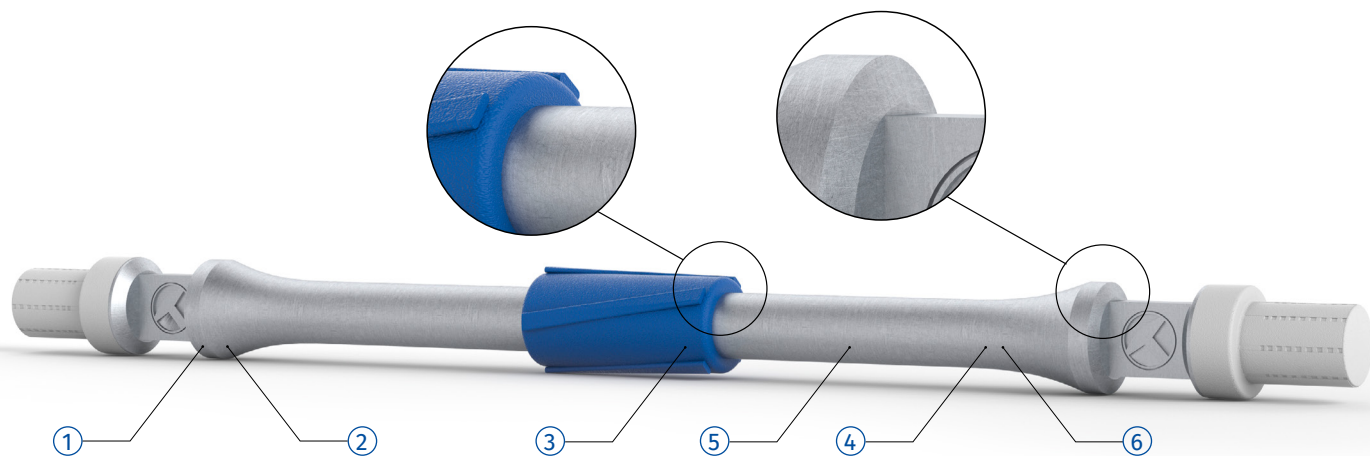
цельные,
без сварных соединений

ГОСТ Р 51161-2002
API Spec 11B4



8-800-250-79-39
tmcg@tmcg.ru
www.tmc-grupp.pф





① Оптимальный подбор химического состава стали

при производстве прутка для насосных штанг. Обеспечивается высокий комплекс механических свойств, соответствующий самым высоким требованиям к насосным штангам по прочности, пластичности, ударной вязкости, износо- и коррозионной стойкости.

② Производство насосных штанг

на современном импортном и отечественном оборудовании из высококачественных легированных сталей методом электродуговой выплавки. Обеспечивается высокое качество продукта.

③ Использование материалов, легированных молибденом

– устранение обратимой и необратимой отпускной хрупкости стали; никелем – улучшение хладостойкости стали. Расширяется температурная область применения насосных штанг и повышается их сопротивление коррозии в агрессивных средах.

④ Предоставление Заказчику широкого ассортимента

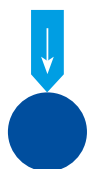
насосных штанг с различными классами прочности и требованиями по коррозионной стойкости. Позволяет эксплуатировать насосные штанги с различными нагрузками и в условиях коррозионно-активных сред нефтяных скважин.

⑤ Оснащение насосных штанг скребками-центраторами

из полимерных материалов. Обеспечивается возможность эксплуатации насосных штанг в скважинах, осложненных асфальто-смоло-парафиновыми отложениями. Скребки-центраторы могут быть установлены в любой последовательности и количестве, что позволяет Заказчику выбрать для себя оптимальный вариант борьбы с отложениями внутри колонны НКТ.

⑥ 100% качество нашей продукции

обеспечивается методами входного, инструментального и лабораторного контроля на оборудовании ведущих мировых фирм-производителей Австрии, США и Канады.



Класс прочности
К, С, Д,
Дспец, Дсупер



Прочность на
растяжение* σ_b
620-1050 МПа



Минимальный предел
текучести* $\sigma_{0,2}$
414-720 МПа

* в зависимости от класса прочности насосной штанги